

# Топливный насос типа RSH

## Размеры 32, 63, 95, 125



### Техническое описание

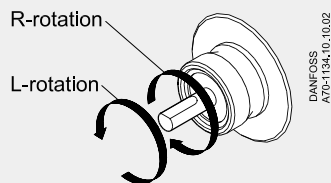
#### Маркировка

RSA 60 (Пример)

32	Расход 91 л/ч
63	Расход 143 л/ч
95	Расход 217 л/ч
125	Расход 285 л/ч

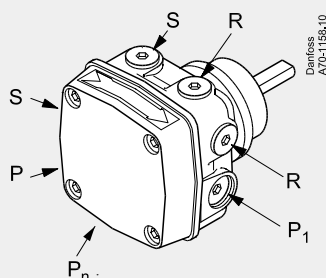
#### Внимание!

Вращение вала, расположение выхода линии давления и других соединений показаны с торца вала.



#### Соединения

На примере: насос с L-вращением. В насосах с R-вращением расположение соединений идентично.

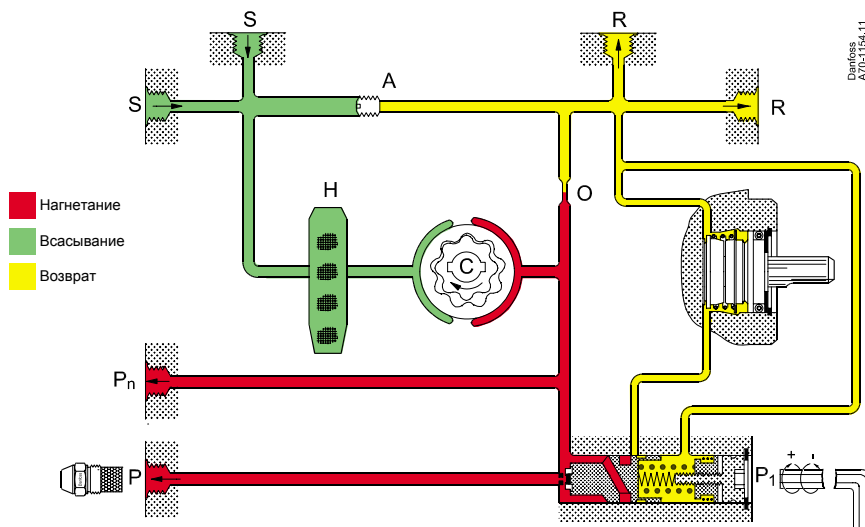


- P<sub>1</sub> Настройка давления
- S Всасывающая линия G 1/4
- R Обратная линия G 1/4
- P Линия давления G 1/8
- P<sub>n</sub> Манометр G 1/8
- H Фильтр

Насосы RSH применяются для малых и средних бытовых горелок с расходом топлива до 255 л/ч. Имеют встроенный регулятор с запорной функцией и спец. пружину для применения в качестве транспортного или питательного насоса.

#### Характеристика и область применения

- Все виды топлива
- 1 и 2-х трубный режим работы
- 1 уровень давления
- Регулятор давления с запорной функцией
- Кольцевой фильтр
- Спец. пружина для применения в качестве транспортного или питательного насоса



#### Принцип действия

Из линии всасывания (S) топливо поступает в шестеренчатый механизм, повышающий его давление. Поршень и пружина регулятора поддерживают давление постоянным и равным значению настройки (P<sub>1</sub>).

При 2-х трубном режиме работы излишки топлива возвращаются в бак по линии возврата (R). При 1-трубном режиме работы линия возврата (R) закрыта, а винт (A) отсутствует. Излишки топлива направляются в байпасную линию (см. рис.).

При остановке насоса давление падает и пружина регулятора перемещает поршень, закрывая линию давления (P), до полного прекращения подачи топлива.

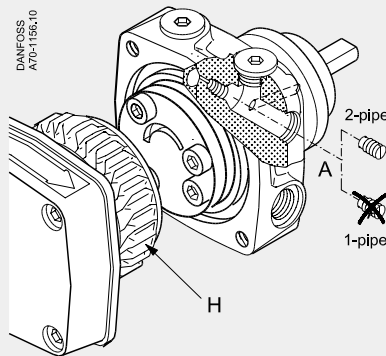
#### Продувка

При 2-х трубном режиме продувка не нужна. Через сужение (O) воздух уходит в линию возврата (R).

При 1-трубном режиме продувка осуществляется через штуцер манометра (P<sub>n</sub>).

При 1-трубном режиме работы с топливным баком расположенном ниже уровня горелки запорную функцию следует отключить. Для этого необходимо соединить линию форсунки со штуцером манометра (P<sub>n</sub>) и закрыть линию давления (P). В данной системе в линию форсунки необходимо установить отсечной клапан.

#### Переход от 1 к 2-х трубному режиму работы и наоборот. Замена фильтра

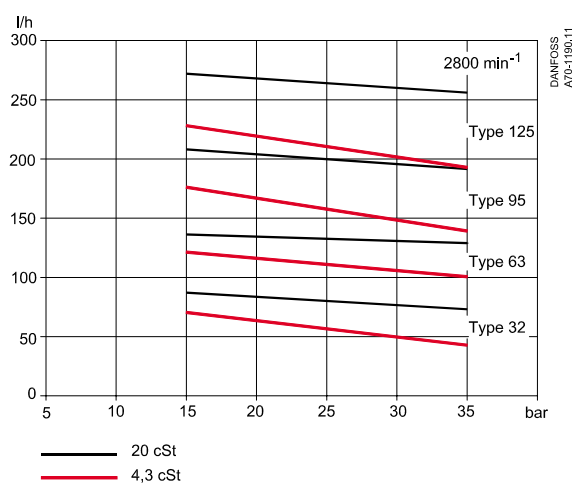


2-трубный режим: С винтом (A)      1-трубный режим: Без винта (A)

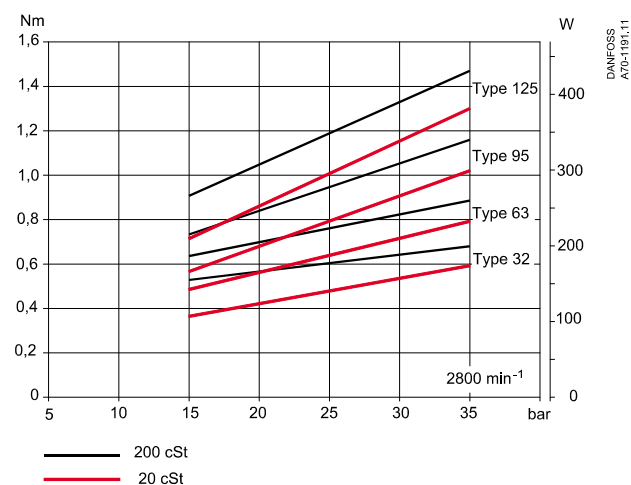
## Техническая Информация

RSH	Размер	32	63	95	125
Диапазон вязкости (в линии всасывания)	сСт(мм <sup>2</sup> /с)	2.5 - 200			
Площадь / сечение фильтра	см <sup>2</sup> /мкм	75/340	170/340		
Диапазон давления	бар	15-35			
Заводские установки	бар	21 ±1			
Макс. давление в линии всасывания / возврата	бар	4			
Скорость вращения вала	мин <sup>-1</sup>	1400-3450			
Макс. пусковой момент	Нм	0.22	0.25	0.30	0.35
Температура окружающей среды	°С	от -20 до +120			
Температура хранения	°С	от -25 до +120			
Температура топлива	°С	от -10 до +120			
Вал		EN 225			

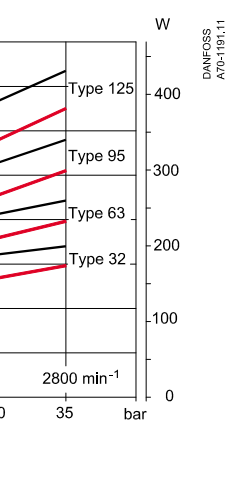
### Производительность форсунки



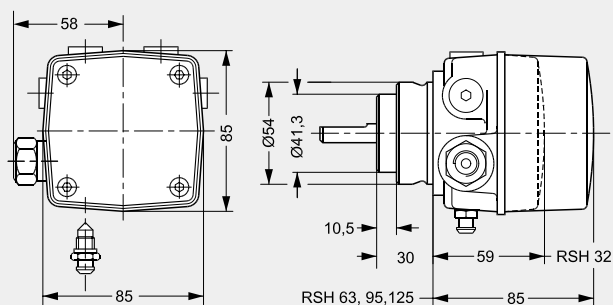
### Крутящий момент



### Потребляемая мощность



## Габаритные размеры



DANFOSS A70-1193,10

TYPE	L	L
RSH 32	28,8	60,8
RSH 63	26,8	58,8
RSH 95	30,0	62,0
RSH 125	-	62,0